

## **АЛЬБОМ**

**технических решений крепления сотового и  
монолитного поликарбоната с применением  
алюминиевых профилей производства ООО  
«Анкор Крым».**

## **Введение**

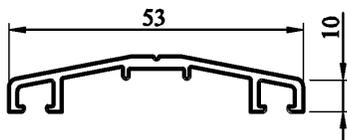
**Данный альбом технических решений разработан на основании «Свода правил. Конструкции светопрозрачные из поликарбоната СП 386.1325800.2018», алюминиевых профилей производства ООО «Анкор-Крым» и практического опыта с 2005 года использования данных профилей в монтаже поликарбонатных конструкций от Крыма до Мурманска, и от Львова до Петропавловск-Камчатского.**

**Рекомендуемые схемы крепления не являются основанием для расчета прочностных характеристик несущих конструкций и предназначены только для крепления поликарбонатных листов к подлистовой конструкции и примыкающим плоскостям.**

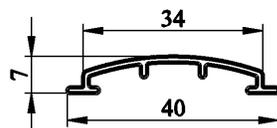
**Данные технические решения не являются исчерпывающими, могут дорабатываться и предполагают, что исполнитель самостоятельно примет решение о необходимых термозазорах, компенсирующих тепловые расширения, актуальные для региона монтажа поликарбоната.**

**Профили ООО «Анкор Крым» разрабатывались специально для крепления поликарбонатных сотовых и монолитных листов, однако, это не исключает применение в качестве заполняющих материалов любых листовых полимеров, а также стекла, фанеры, магnezитовых плит, композитных панелей и т.п.**

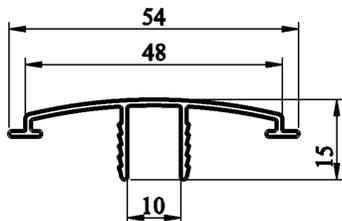
Профиль АД 53-10



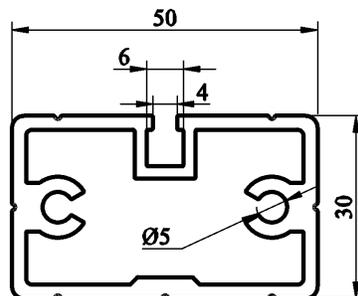
Профиль Ад 40-7



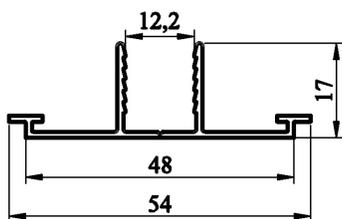
Профиль ПСК



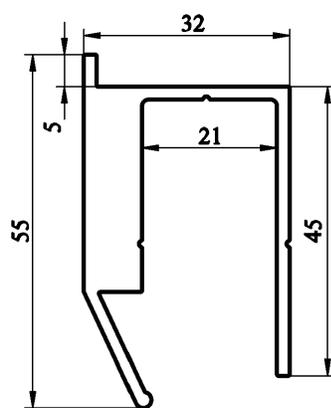
Профиль АД 50-30



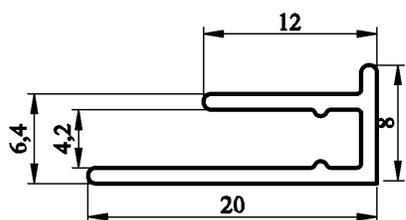
Профиль ПСБ



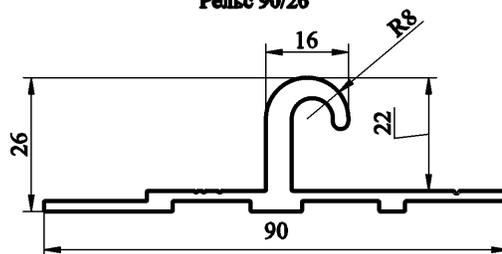
Трап 32/50



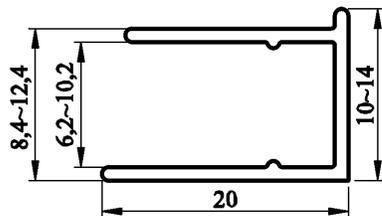
Профиль ПГО 4



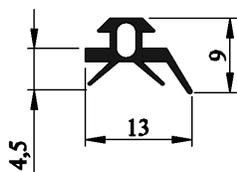
Рельс 90/26



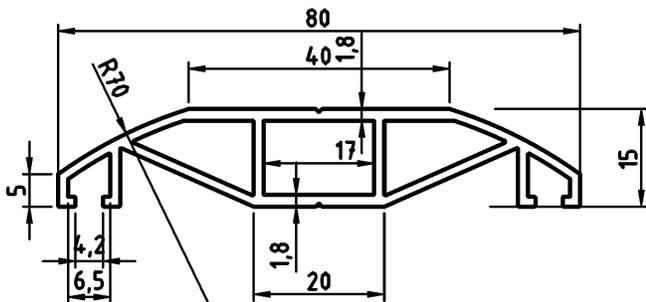
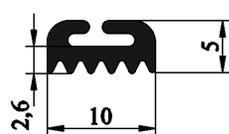
Профиль ПГО 6-10



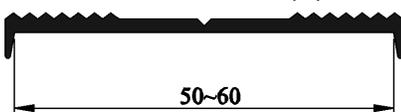
Уплотнитель АН-12



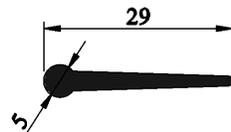
Уплотнитель АН-10



Уплотнитель АН 50 (60)



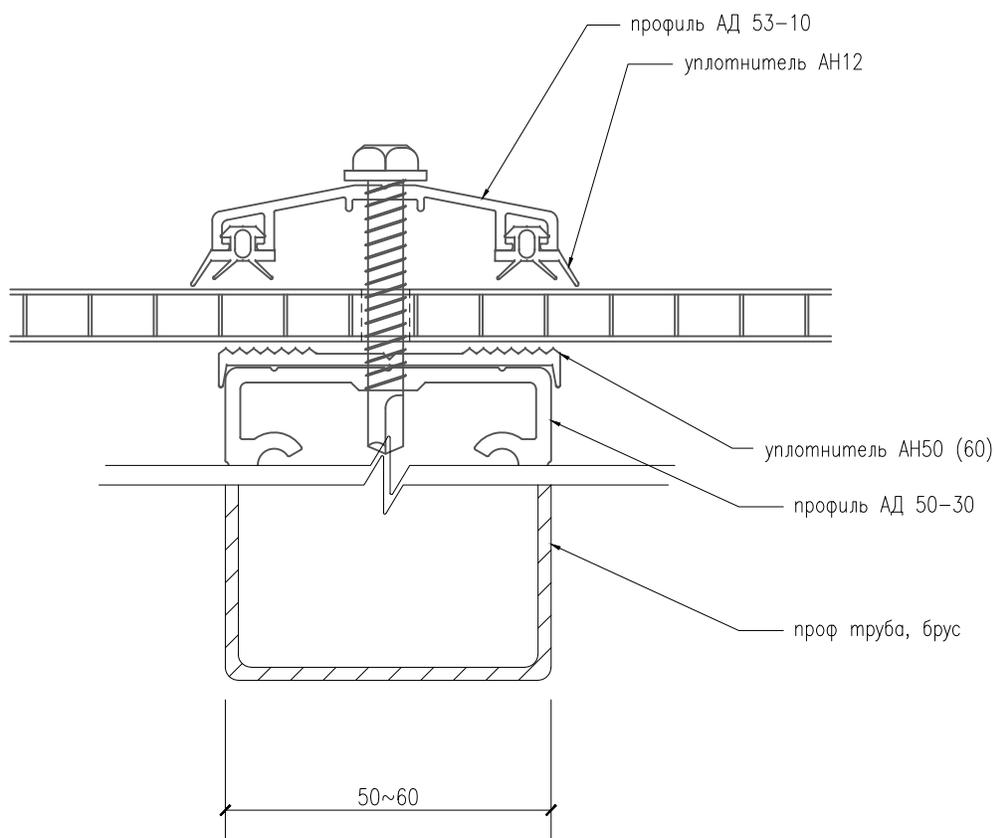
Уплотнитель АНЦ-22



Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Данный вид крепления рекомендован для сотового и монолитного поликарбоната всех толщин.
2. На арочных и криволинейных конструкциях с радиусом менее 800 мм необходима предварительная вальцовка профиля АД 53-10.

### Соединение прижимное через профиль АД-53-10

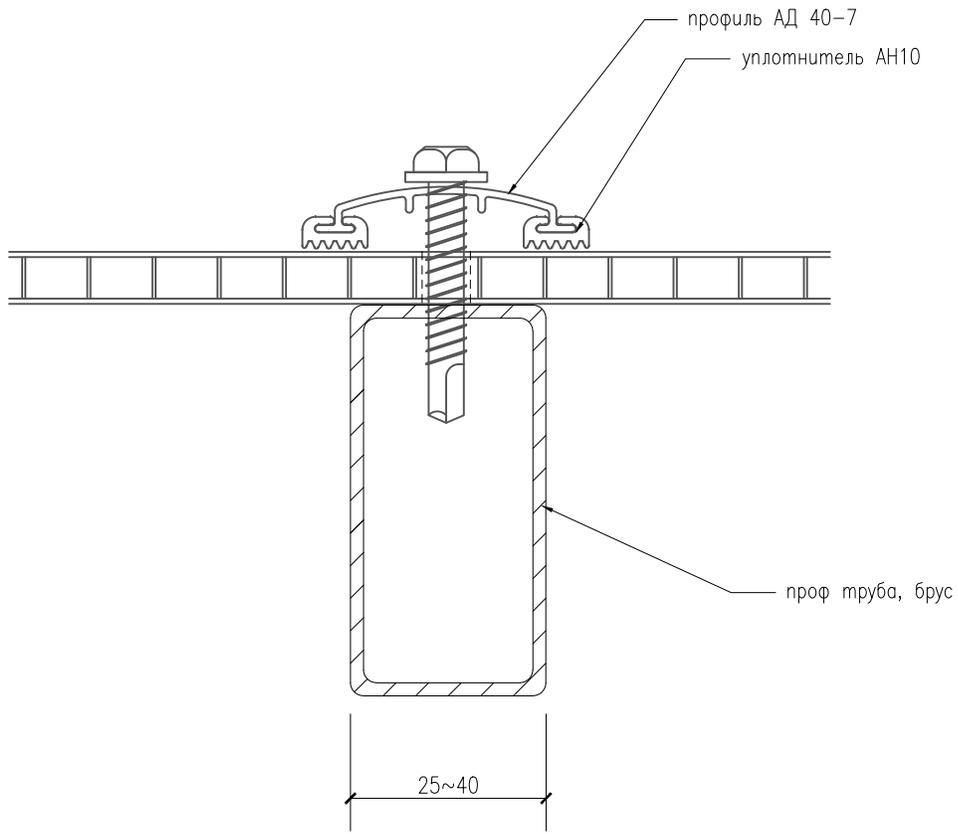
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 1	Листов 12	
Гл.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Сплав АД 31  
ГОСТ 4784-97

Формат А4

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.  
Директор ООО «Анкор Крым»



**Примечание:**

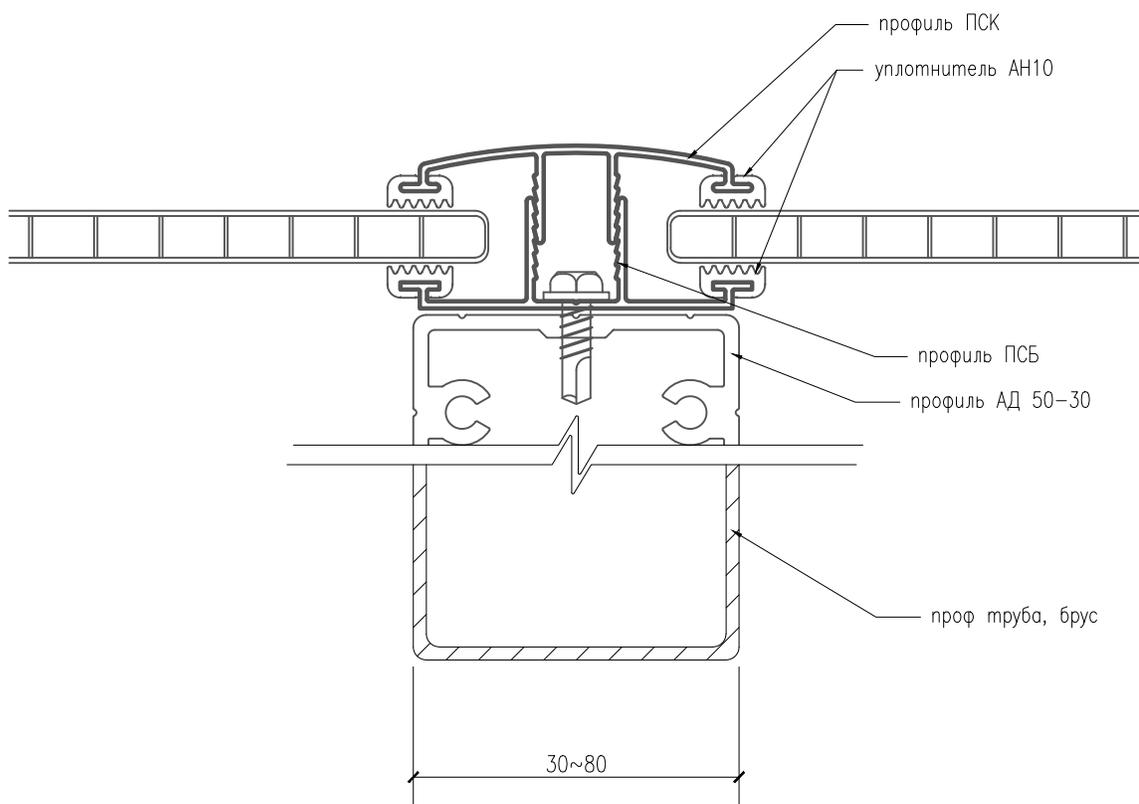
1. Данный вид крепления рекомендован для сотового поликарбоната толщиной до 6 мм и монолитного толщиной до 4 мм.
2. На арочных и криволинейных конструкциях с радиусом менее 500 мм необходима предварительная вальцовка профиля АД 40-7.

					<b>Соединение прижимное через профиль АД-40-7</b>				
					Лист	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Литвинов К.В.							
Пров.		Аполонов М.Ю.							
Т.контр.									
Гл.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97				
					Лист 2		Листов 12		

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Данный вид соединения листов рекомендован для листов монолитного и сотового поликарбоната толщиной от 4 до 8 мм.
2. Допускается применение без нижнего уплотнителя АН 10 без потери герметичности.
3. Для гарантированной фиксации профиля от расщелкивания рекомендуем концы ПСК фиксировать саморезами.
4. На арочных и криволинейных конструкциях с радиусом менее 1000 мм необходима предварительная вальцовка профиля ПСК-ПСБ.

Соединение через  
профиля ПСК-ПСБ

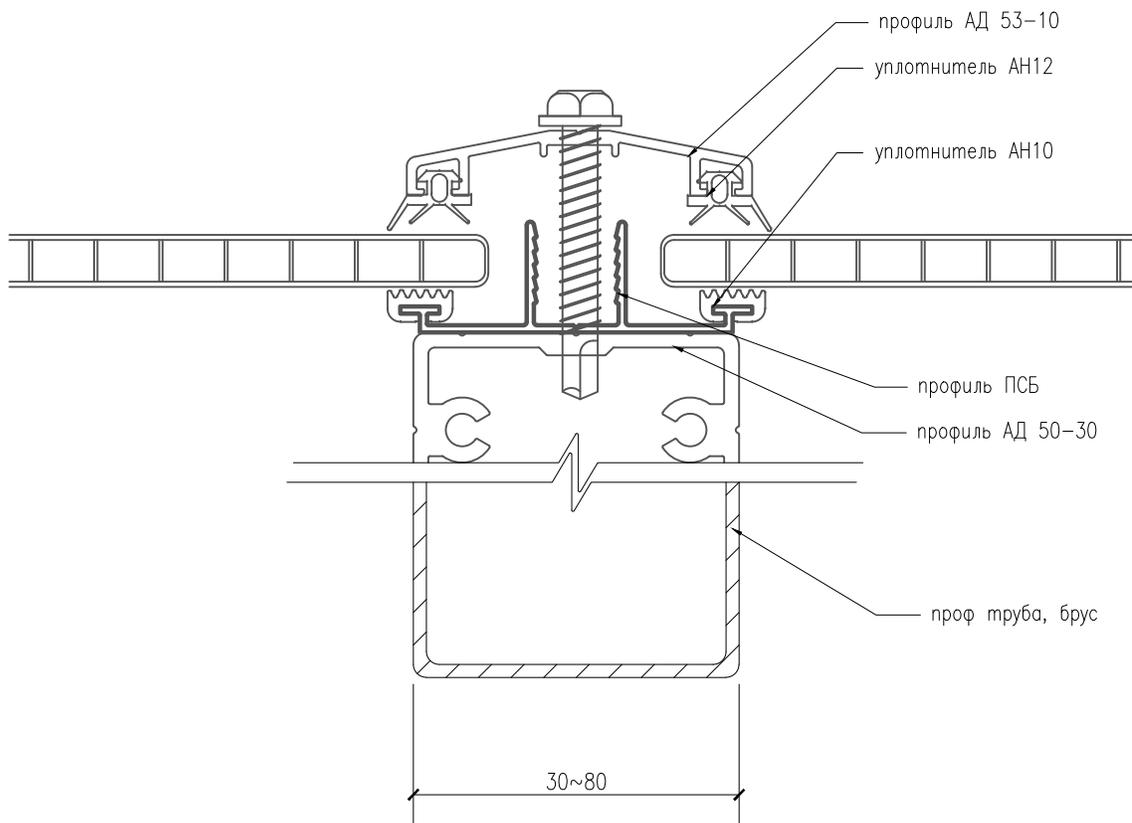
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 3	Листов 12	
Гл.констр.							
Н.контр.							
Чтв.							

Сплав АД 31  
ГОСТ 4784-97

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Данный вид соединения листов рекомендован для всех типов и толщин листов (от 2 мм до 40 мм).
2. На арочных и криволинейных конструкциях с радиусом менее 1000 мм необходима предварительная вальцовка профилей.

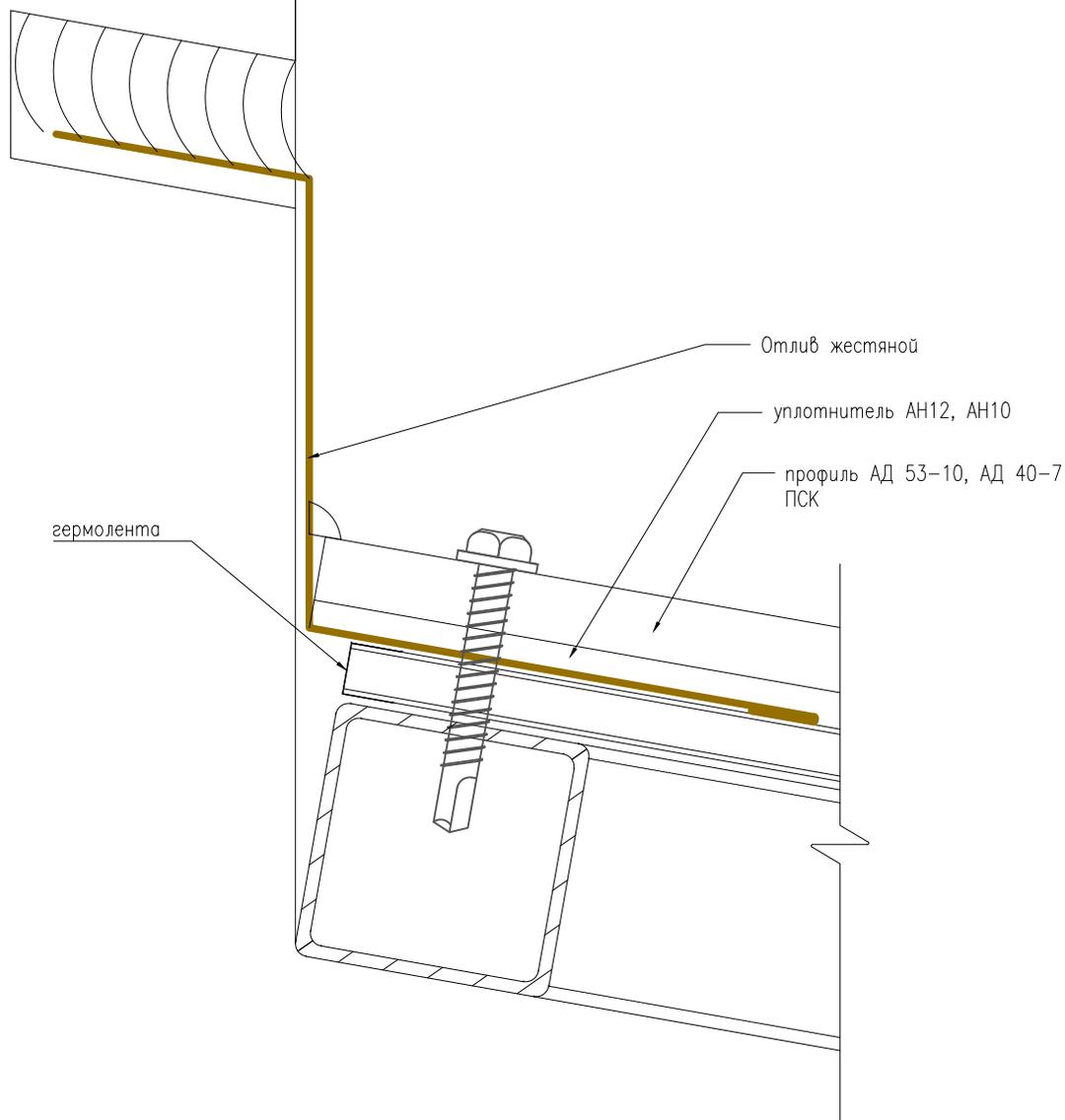
### Соединение через профиля АД 53-10 / ПСБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 4	Листов 12	
Гл.контр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Для предотвращения попадания влаги в сопряжение отлива с торцом профиля АД 53-10 герметизировать стойким к УФ силиконовым герметиком.

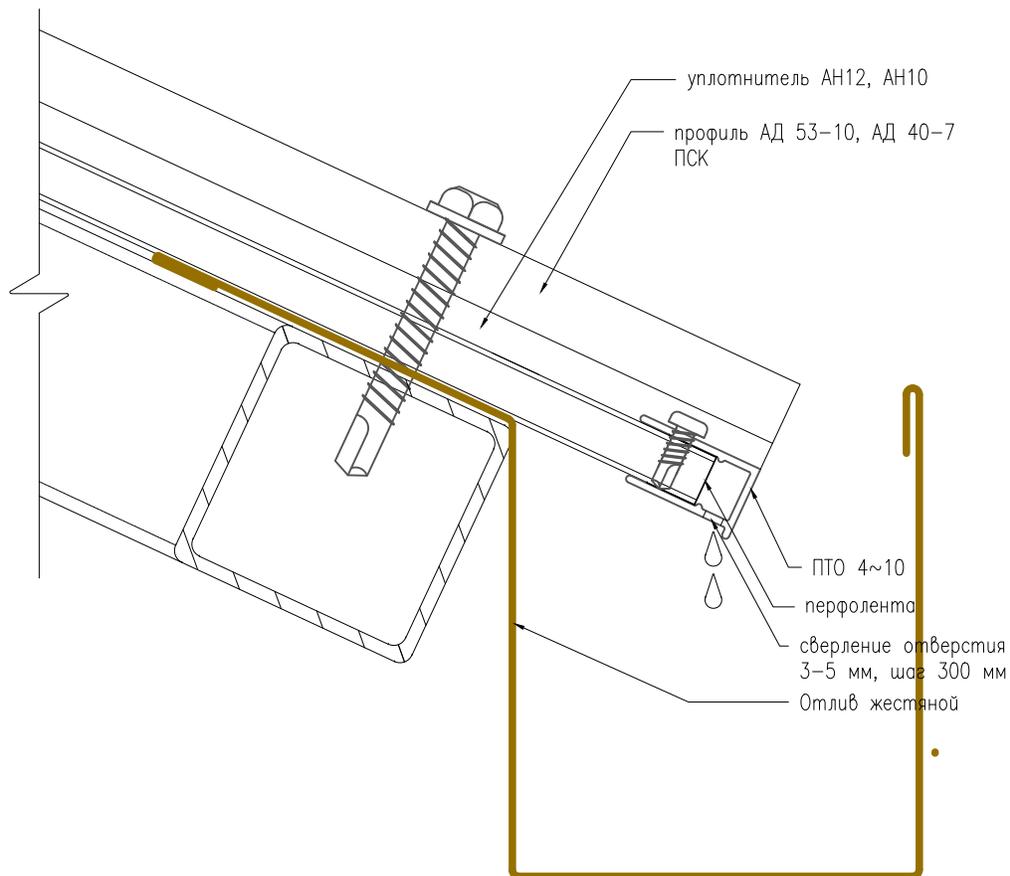
### Примыкание к стене

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 5	Листов 12	
Гл.контр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Дренажные отверстия D 3-5 мм сверлятся в нижней части торцевого профиля ПТО с шагом 300-350 мм на всем протяжении профиля.

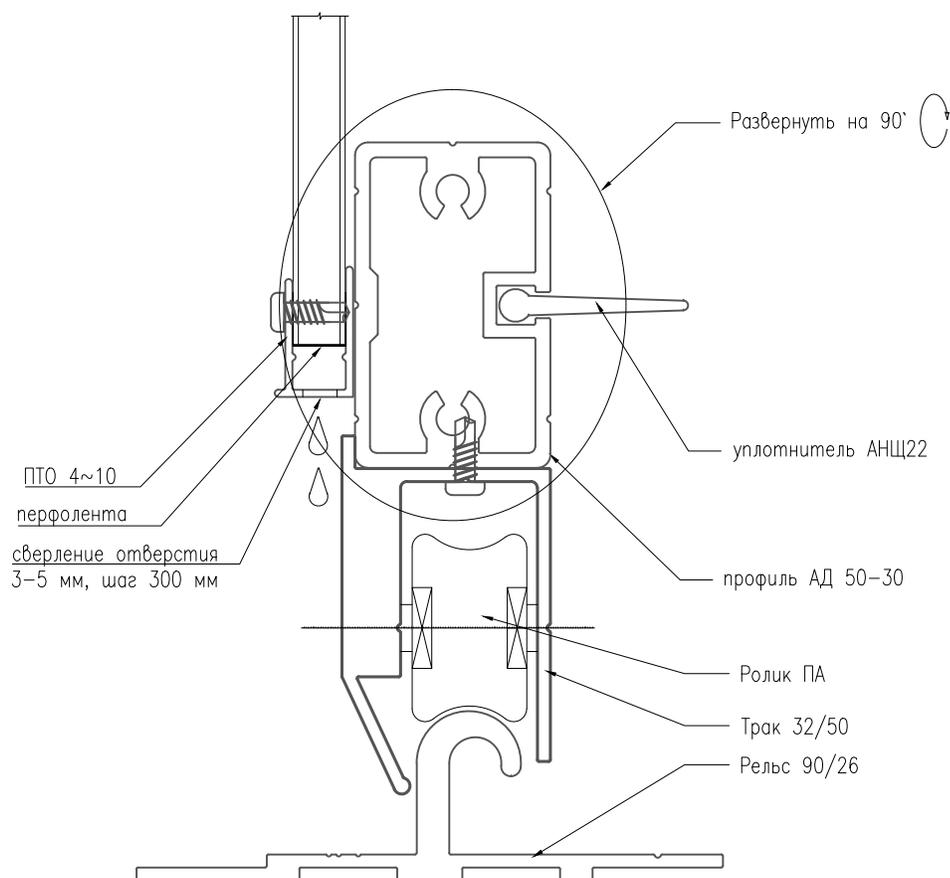
### Нижний торцевой узел

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 6	Листов 12	
Гл.контр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Сечение профиля АД 50-30 с уплотнителем АНЦ-22 развернуто на 90° для лучшего восприятия.
2. Уплотнитель АНЦ-22 обеспечивает перекрытие зазора в 22 мм между двумя параллельными секциями.
3. При необходимости рельс 90/26 может быть установлен с разворотом на 180°, в зависимости от угла наклона трака с подвижной секцией.
4. Ролик ПА с шарикоподшипниками допускает полезную нагрузку в 75 кг и устанавливается в месте стыка трака 31/50 с вертикальной стойкой АД 50-30. При необходимости увеличения нагрузки пропорционально увеличивается количество роликов с соответствующем рассредоточением.

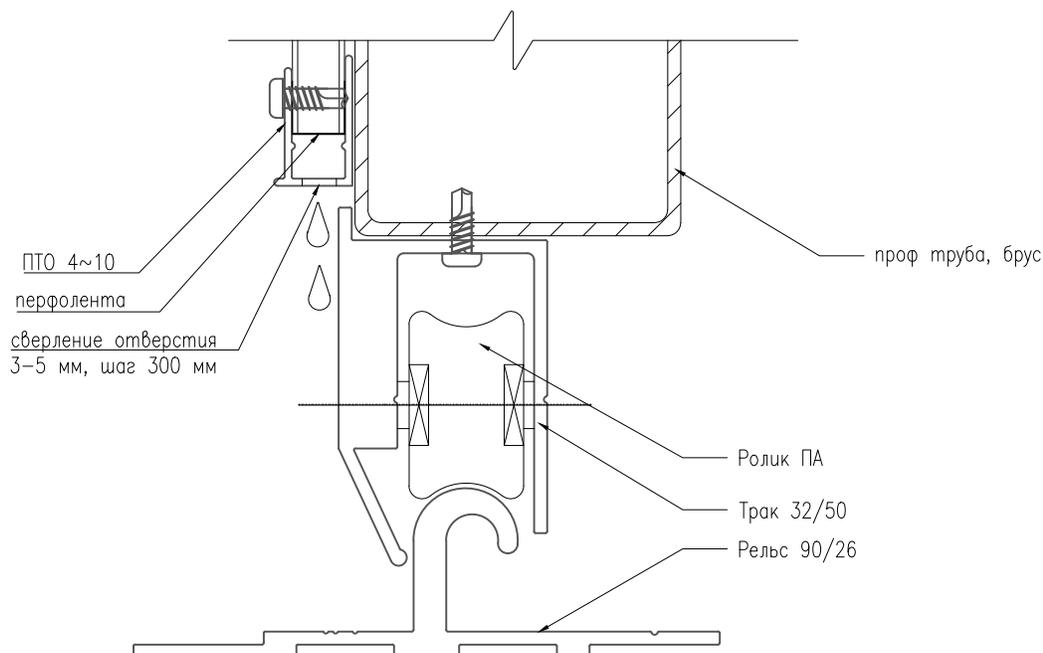
Откатная система  
с профилем АД 50-30

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 7	Листов 12	
Гл.контр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



**Примечание:**

1. В качестве материала каркаса полезной нагрузки на трак 32/50 может быть использован деревянный брус, прокат нержавеющей и конструкционных сталей, алюминиевых сплавов.
2. При необходимости рельс 90/26 может быть установлен с разворотом на  $180^{\circ}$ , в зависимости от угла наклона трака с подвижной секцией.
3. Ролик ПА с шарикоподшипниками допускает полезную нагрузку в 75 кг и устанавливается в месте стыка трака 31/50 с вертикальной стойкой АД 50-30. При необходимости увеличения нагрузки пропорционально увеличивается количество роликов с соответствующем рассредоточением.

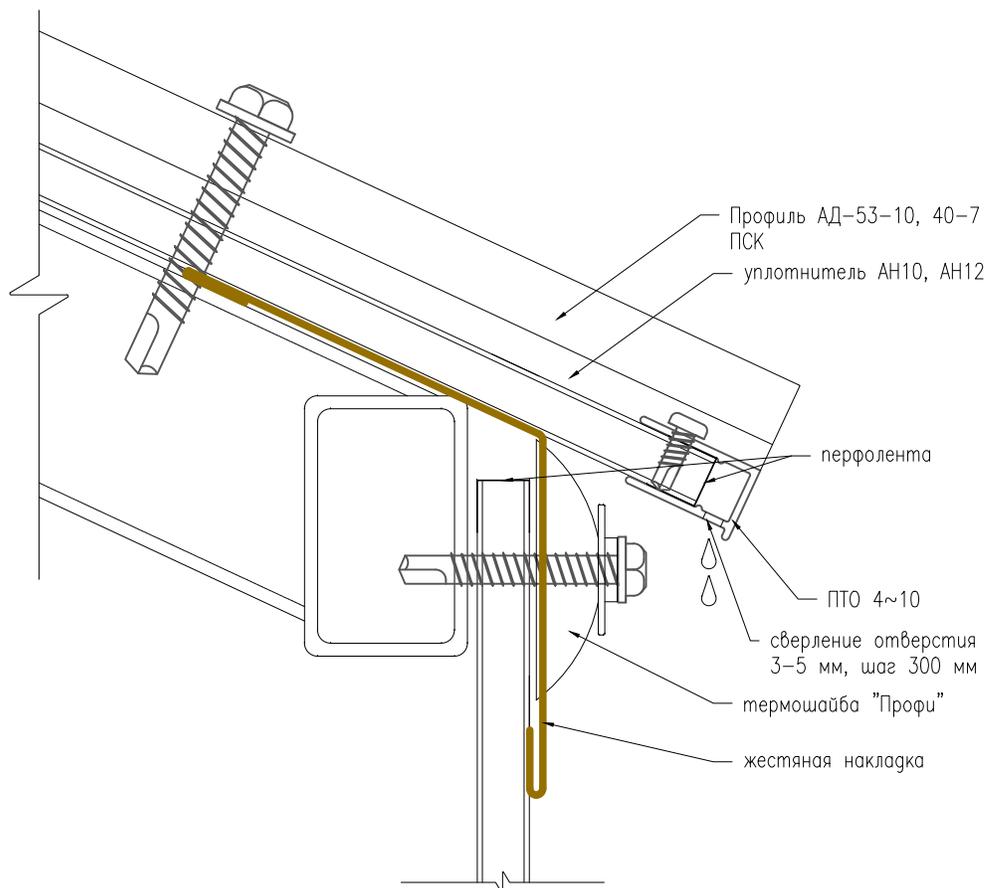
**Откатная система  
с проф трубой, брус**

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 8	Листов 12	
Гл.контр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Дренажные отверстия D 3-5 мм сверлятся в нижней части торцевого профиля ПТО с шагом 300-350 мм на всем протяжении профиля.

### Сопряжение вертикальной и тыльной плоскости

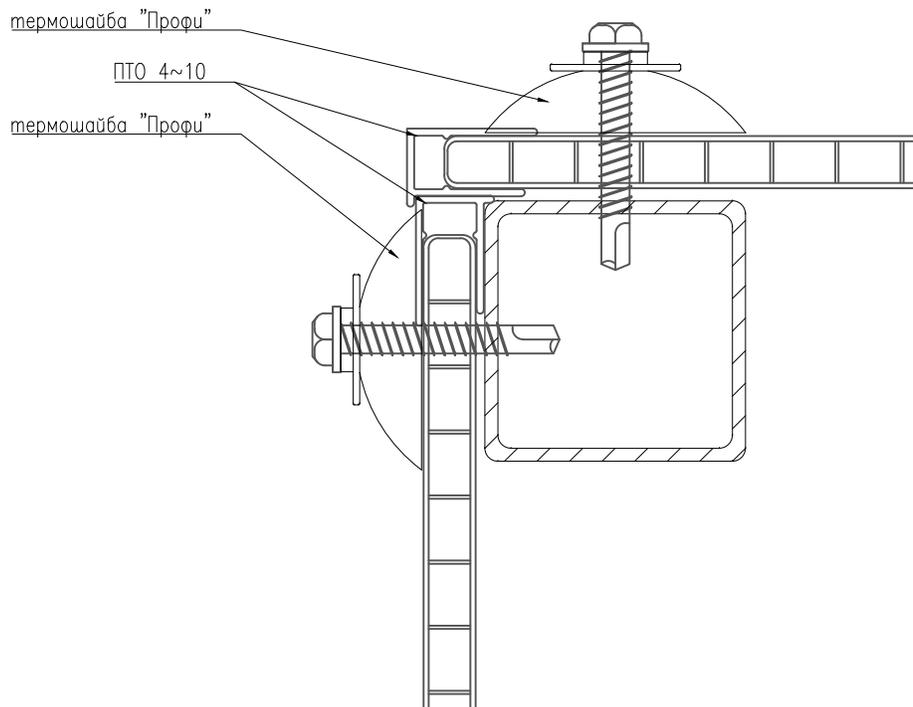
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 9	Листов 12	
Гл.констр.							
Н.контр.							
Утв.							

Сплав АД 31  
ГОСТ 4784-97

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. При необходимости, для жесткого крепления, профили ПТО соединяются между собой саморезами через внутреннюю полость.

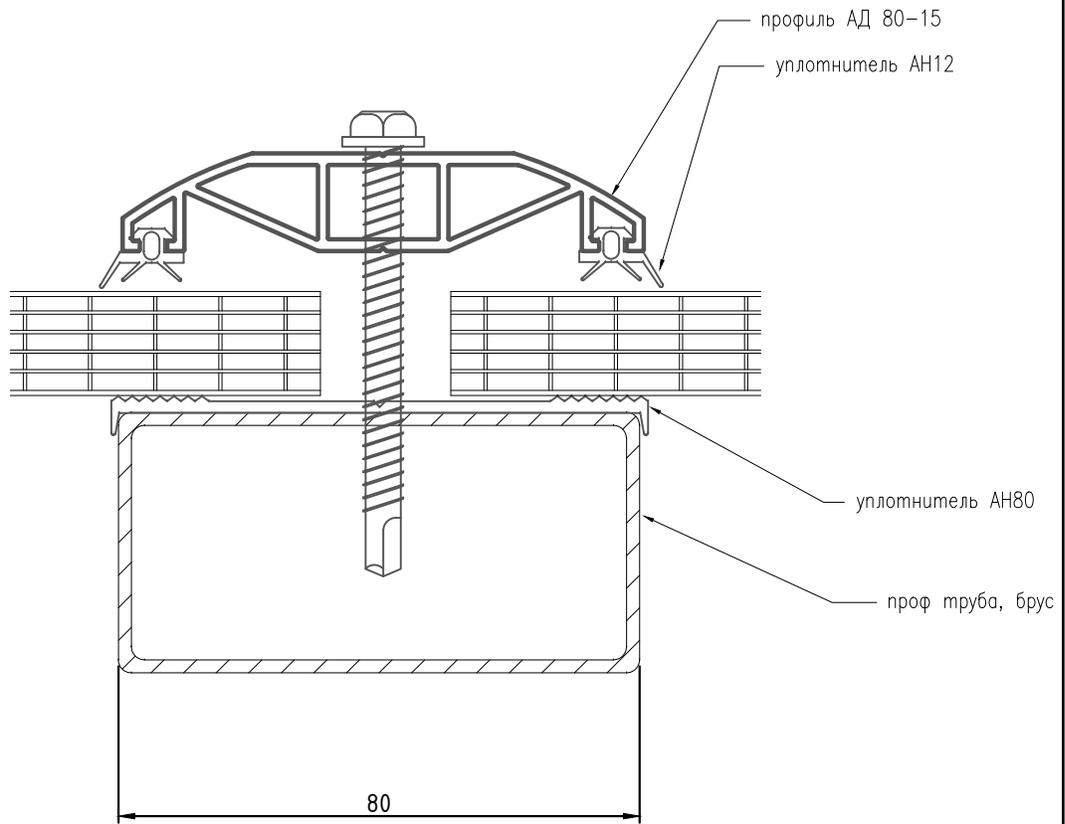
## Угловое соединение профилями ПТО

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 10	Листов 12	
Гл.констр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



**Примечание:**

1. Данный профиль рекомендован для толщин сотового поликарбоната от 16 мм (20,25,32,40 мм), монолитного поликарбоната от 5 мм (6,8,10,12,15 мм), большепролётных сооружений и регионов с высокой ветровой и снеговой нагрузками.
2. На арочных конструкциях с радиусом менее 3,0 метра необходима предварительная вальцовка профиля.
3. Может быть использован в конструкциях изначально изготовленных под сотовый поликарбонат шириной 2100мм, но в силу разных обстоятельств переделанных (реконструкция) под монолитный поликарбонат шириной 2050 мм.

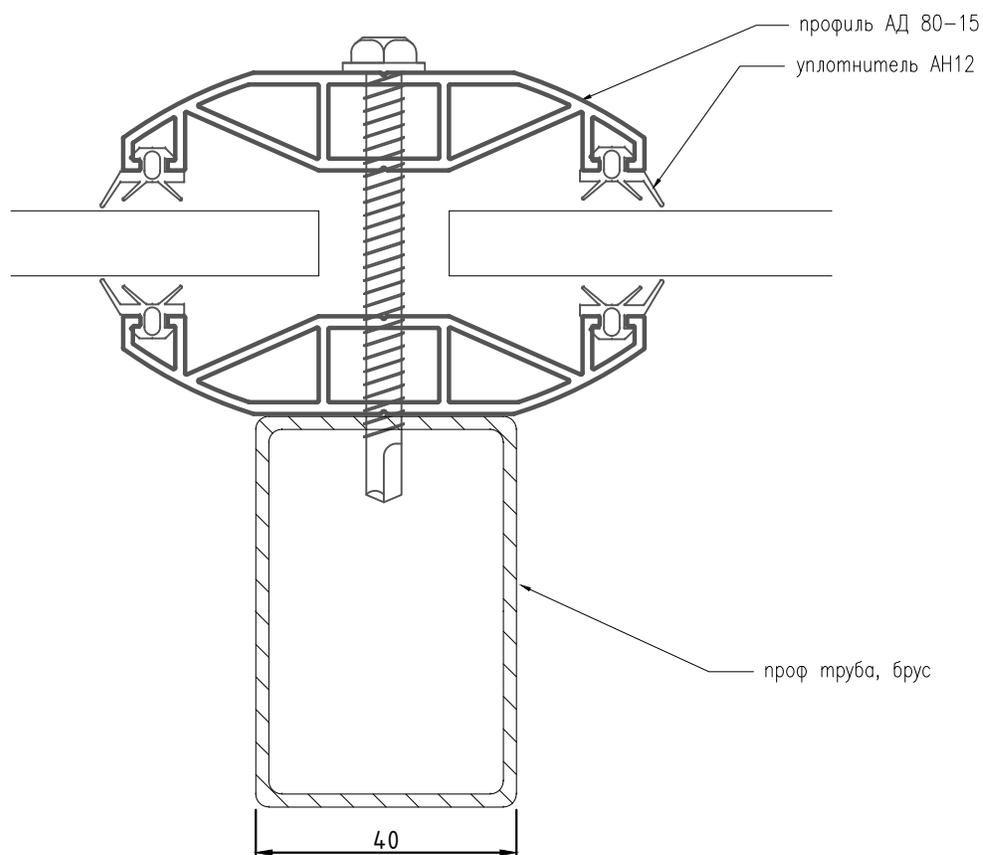
**Соединение прижимное  
через профиль АД-80-15**

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 11	Листов 12	
Гл.контр.					Сплав АД 31 ГОСТ 4784-97		
Н.контр.							
Утв.							

Согласовано:

Утверждаю: Аполонов М.Ю.

Директор ООО «Анкор Крым»



Примечание:

1. Данный профиль рекомендован для толщин сотового поликарбоната от 16 мм (20,25,32,40 мм), монолитного поликарбоната от 5 мм (6,8,10,12,15 мм), большепролётных сооружений и регионов с высокой ветровой и снеговой нагрузками.
2. На арочных конструкциях с радиусом менее 3,0 метра необходима предварительная вальцовка профиля.
3. Может быть использован в конструкциях изначально изготовленных под сотовый поликарбонат шириной 2100мм, но в силу разных обстоятельств переделанных (реконструкция) под монолитный поликарбонат шириной 2050 мм.

Соединение прижимное  
через профиль АД-80-15

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Литвинов К.В.					
Пров.		Аполонов М.Ю.					
Т.контр.					Лист 12	Листов 12	
Гл.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Сплав АД 31  
ГОСТ 4784-97